

Aleaciones Universales S.A. de C.V.



PRODUCTO: SOLDADURA DE COBRE-FÓSFORO AU-0

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%PESO)

| | Ag | Cu | Zn | Cd | Ni | Sn | P | Otros |
|---------|----|-----------|----|----|----|----|-----------|-------|
| | | Resto | | | | | 7.0-7.5 | 0.15 |
| CAS No. | | 7440-50-8 | | | | | 7723-14-0 | |

OTRAS DESIGNACIONES

AWS: **BCuP-2**

DIN: **L-CuP8**

PROPIEDADES

| | |
|---|-----------------------|
| Temperatura solidus: | 710 °C |
| Temperatura liquidus: | 793 °C |
| Temperatura de trabajo para soldar | 732 – 843 °C |
| Densidad: | 8.1 g/cm ³ |
| Resistencia a la tensión: | 250 MPa |
| Resistencia a la tensión de la junta de soldadura (DIN 8525-1): | 245 MPa |

FORMAS DISPONIBLES

Varilla de 1/16, 3/32, 1/8 de pulgada y medidas especiales a petición del cliente.

APLICACIONES

Se utiliza principalmente para soldar cobre y sus aleaciones. El fósforo de su composición actúa como agente desoxidante y fundente, por lo que no es necesario utilizar otra clase de fundente, excepto para soldar latón y bronce. No solda aleaciones ferrosas ni de níquel.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Durante el proceso de soldadura se pueden producir humos tóxicos y se recomienda una ventilación adecuada para evitar la inhalación de gases y humos de soldado.