

Aleaciones Universales S.A. de C.V.



PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AU-15

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%PESO)

	Ag	Cu	Zn	Cd	Ni	Sn	P	Otros
	14.5-15.5	Resto					4.8-5.2	0.15
CAS No.	7440-22-4	7440-50-8					7723-14-0	

OTRAS DESIGNACIONES

AWS: **BCuP-5**

DIN: **L-Ag15P**

PROPIEDADES

Temperatura solidus:	643 °C
Temperatura liquidus:	802 °C
Temperatura de trabajo para soldar:	704-816 °C
Densidad:	8.4 g/cm ³
Resistencia a la tensión:	235 MPa
Resistencia a la tensión de la junta de soldadura (DIN 8525-1):	245 MPa

FORMAS DISPONIBLES

Varillas de 1/16, 3/32, 1/8 de pulgada y medidas especiales a petición del cliente.

APLICACIONES

Se emplea para soldar metales no ferrosos, como cobre, y aleaciones de cobre, sin necesidad de fundente; Aleaciones cobre-zinc, cobre-estaño con fundente. También es ideal para soldar tungsteno bajo gas inerte. No utilizar en medios sulfurosos cuando se solden aleaciones ferrosas o aleaciones con gran contenido de níquel.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Durante el proceso de soldadura se pueden producir humos tóxicos y se recomienda una ventilación adecuada para evitar la inhalación de gases y humos de soldado.