

Aleaciones Universales S.A. de C.V.



PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AU-2

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%PESO)

	Ag	Cu	Zn	Cd	Ni	Sn	P	Otros
	1.8-2.2	Resto					6.8-7.2	0.15
CAS No.	7440-22-4	7440-50-8					7723-14-0	

OTRAS DESIGNACIONES

AWS: **BCuP-6**

DIN: **LAg2P**

PROPIEDADES

Temperatura solidus:	643 °C
Temperatura liquidus:	788 °C
Temperatura de trabajo para soldar:	732-816 °C
Densidad:	8.1 g/cm ³
Resistencia a la tensión:	245 MPa
Resistencia a la tensión de la junta de soldadura (DIN 8525-1):	245 MPa

FORMAS DISPONIBLES

Varillas de 1/16, 3/32, 1/8 de pulgada y medidas especiales a petición del cliente.

APLICACIONES

Se emplea como soldadura dura para unir tubos, piezas y conexiones de cobre y sus aleaciones. El fósforo de su composición actúa como agente desoxidante y fundente, por lo que no es necesario utilizar otra clase de fundente, excepto para soldar latón y bronce. No solda aleaciones ferrosas ni de níquel.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Durante el proceso de soldadura se pueden producir humos tóxicos y se recomienda una ventilación adecuada para evitar la inhalación de gases y humos de soldado.