



PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AU-25

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%PESO)

	Ag	Cu	Zn	Cd	Ni	Sn	P	Otros
	24-26	34-36	24.5-28.5	12.5-14.5				0.15
CAS No.	7440-22-4	7440-50-8	7440-66-6	7440-43-9				

OTRAS DESIGNACIONES

AWS: BAg-27

UNS: P07251

PROPIEDADES

Temperatura solidus:	605 °C
Temperatura liquidus:	745 °C
Temperatura de trabajo para soldar:	745-860 °C
Densidad:	9.0 g/cm ³
Resistencia a la tensión:	275 - 415 MPa
Conductividad eléctrica:	14.4 m/Ωmm ²

FORMAS DISPONIBLES

Rollos y Varillas de 1/32, 1/16, 3/32, 1/8 de pulgada y medidas especiales a petición del cliente.

APLICACIONES

Se emplea para soldar metales ferrosos y no ferrosos, como aceros y fundiciones de hierro maleables, aceros inoxidable, cobre, aleaciones de cobre, níquel, aleaciones de níquel, tungsteno y combinaciones entre estos metales. Su tonalidad amarilla la hace ideal para un acabado estético al soldar latones. Posee poca fluidez, por lo que se emplea en juntas de soldadura de gran espesor.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Contiene cadmio, puede producir humos tóxicos y se recomienda una ventilación adecuada para evitar la inhalación de gases y humos de soldado.