

Aleaciones Universales S.A. de C.V.



PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AU-56

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%PESO)

	Ag	Cu	Zn	Cd	Ni	Sn	P	Otros
	55-57	21-23	15-19			4.5-5.5		0.15
CAS No.	7440-22-4	7440-50-8	7440-66-6			7440-31-5		

OTRAS DESIGNACIONES

AWS: BAg-7

DIN: L-Ag55Sn

UNS: P07563

PROPIEDADES

Temperatura solidus:	618 °C
Temperatura liquidus:	652 °C
Temperatura de trabajo para soldar:	652-760 °C
Densidad:	9.4 g/cm ³
Resistencia a la tensión:	400 MPa
Conductividad eléctrica:	6.9 m/Ωmm ²

FORMAS DISPONIBLES

Rollos y Varillas de 1/32, 1/16, 3/32, 1/8 de pulgada y medidas especiales a petición del cliente.

APLICACIONES

Se emplea para soldar metales ferrosos y no ferrosos, como aceros y fundiciones de hierro maleables, aceros inoxidable, cobre, aleaciones de cobre, níquel, aleaciones de níquel, tungsteno y combinaciones entre estos metales.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Durante el proceso de soldadura se pueden producir humos tóxicos y se recomienda una ventilación adecuada para evitar la inhalación de gases y humos de soldado.